

#### 湖北金鸿林石化装备有限公司

## 公司主要产品



#### 复合板设备

■ 复合板是由基层材料和复层材料通过爆炸或爆炸一轧制等方法复合而成的双金属板。由于复合板具有强度高、耐蚀耐磨等特殊性能好和造价较低等优点。我公司为江西尊创新能源、湛江众和化工、优巨新材料、惠州宇新新材料等公司制作复合板设备得到致好评。

# 复合板塔





#### 复合板塔筒节卷制







#### 加氢反应釜

反应釜通过对容器的结构设计与参数配置实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。连续加氢用的设备以及间歇加氢用的设备就是加氢反应釜。我公司为宁波科元制作的加氢反应釜由盘管夹套、筒体、搅拌系统等组成,制作工序复杂,加热室方式采用夹套间接加热,采用蒸汽、热水。

### 加氢反应釜





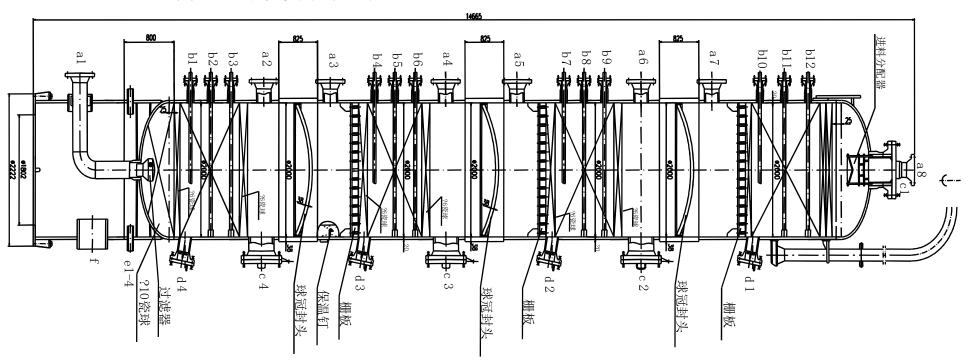
#### 珠光体耐热钢设备

■ 最常见的钢种有12CrMo、15CrMoR、 14Cr1MoR、12Cr1MoV等具有淬硬性,常温 下焊接性较差,特别是在较大拘束力作用下焊 接时易产生冷裂纹和热影响区硬化现象,所以 在焊接时先要预热,焊后要做消氢处理后热。 我公司为楚源高新公司制作的四段变换炉工艺 复杂,焊接难度大。验收后得到了用户的肯定



#### 四段变换炉

四段变换炉的主体材料是15CrMoR,直径达2米,最厚处达38mm,设备内有三个球冠形封头,设备上的开孔又较多,所以制造和焊接较困难。



#### 四段变换炉



#### 岳阳长岭凯美特气公司吸附塔



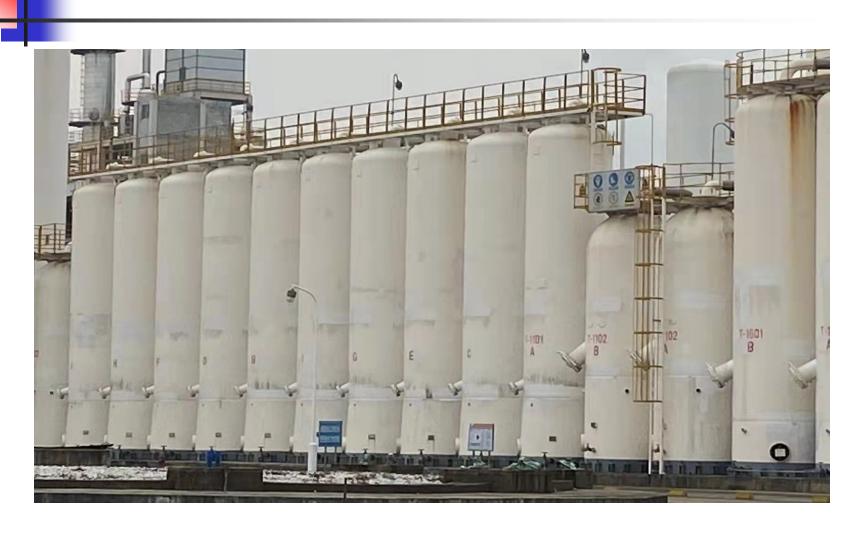
#### 吸附塔塔体制作



#### 吸附塔试压



#### 吸附塔成功案例 岳阳长岭凯美特气公司





■ 公司研发生产的双管板换热器,利用数控冲床冲孔、自动管板焊焊接、自制的胀管器胀接达到了很好的使用效果,双管板结构特征是: 2块管板把管程与壳程的介质完全分隔开,解决两种介质不能混合的工况,从而达到生产出的产品纯度高品质好。外管板和内管板之间的隔离腔相连通的位置有对称的两个排泄孔,将所渗漏的介质排出。在重庆三阳化工,四川硅峰材料公司等装置进行了使用,用户反映使用效果好。

### 双管板产品制作





公司为西安陕鼓动力股份有限公司生产制作的高温气气换热器的管板焊为内孔焊,其结构特征是:焊缝是对接全焊透结构(不是内孔焊的焊缝是角接结构),优点:管板与换热管拉脱力增强,抗介质冲刷磨损腐蚀,抗振动都优于角焊缝,设备使用寿命增长,节约成本。制作难度大,要求高,技术含量高。用户使用后无泄漏,立即又生产了2套。

# 内孔焊换热器



#### 内孔焊换热器

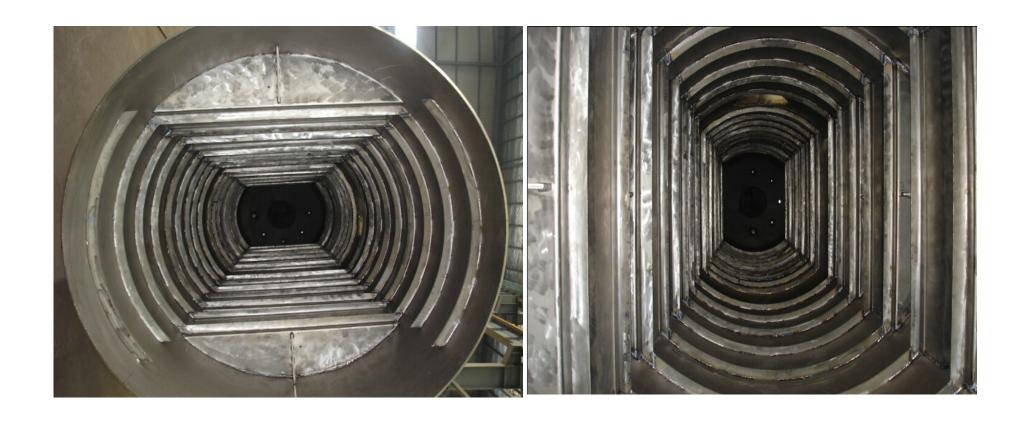




■ 钛及钛合金塑性及韧性优良,尤其具有良好的低温冲击韧性及良好的抗腐蚀性能。但钛的活泼性和加热敏感性,在其焊接过程中容易吸收氢、氧、氮等杂质元素,因此焊接是钛设备制造的关键工艺。我公司为茂名实华东油化工制造的脱轻组分塔及重庆天原化工制造的脱氯塔,焊接质量用户完全满意。







#### 耐热钢换热器



### 耐热钢换热器



#### 低温钢设备



#### 低温钢设备



#### 高压釜式换热器氨冷器

